

CONTRÔLE PÉRIODIQUE DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

MAILLON RAPIDE

IDENTIFICATION DE L'EPI

Marque commerciale		Fabricant	PEGUET FRANCE
Norme de référence	EN 362, EN 12275		

NOMENCLATURE

PIÈCES PRIMAIRES	Corps, bague de verrouillage.
PIÈCES SECONDAIRES	/
PIÈCES REMPLAÇABLES	/

Remplir la fiche en suivant la procédure de contrôle, les photographies et les instructions fournies par le fabricant, téléchargeables à partir du site www.climbingtechnology.com. **Attention!** Le jugement de l'examineur sur l'importance de l'anomalie de l'EPI doit être basé sur des critères objectifs et sur la formation spécifique qu'il a reçue. Le fabricant décline toute responsabilité résultant des informations inexacts reportées par l'utilisateur ou l'examineur.

CONTRÔLE DE L'ÉQUIPEMENT

1) VÉRIFICATION GÉNÉRALE ET DES ANTÉCÉDENTS

1.1	Vérifier la présence et la lisibilité des données du marquage, en particulier le marquage CE et la norme EN de référence.
1.2	Vérifier que le produit n'a pas dépassé sa durée de vie de stockage et/ou d'utilisation prévue, reportée dans les instructions d'utilisation correspondantes.
1.3	Vérifier que chaque pièce du dispositif est intacte et complète (il est conseillé d'effectuer une comparaison avec un produit neuf).
1.4	Vérifier que le dispositif n'a pas été modifié en dehors de l'unité de production ni révisé dans un endroit non autorisé (il est conseillé d'effectuer une comparaison avec un produit neuf).
1.5	Vérifier que le dispositif n'a subi aucun événement exceptionnel (ex. chute de hauteur, choc violent, etc.). Même si aucun défaut ou détérioration n'est constaté lors de l'examen visuel, sa résistance initiale pourrait avoir sérieusement diminué.

2) VÉRIFICATION VISUELLE

2.1	CONTRÔLE DU CORPS <ul style="list-style-type: none">Vérifier l'absence de déformations, de coupures, de fissures et d'entailles de profondeur supérieure à 1 mm.Vérifier que la marque d'usure provoquée par le frottement avec la corde ou tout autre dispositif ne dépasse pas les 1 mm de profondeur. Les autres parties du corps ne doivent pas présenter de signes d'usure d'une profondeur supérieure à 1 mm. Vérifier l'absence de corrosion et d'oxydation.
2.2	CONTRÔLE DE LA BAGUE DE VERROUILLAGE <ul style="list-style-type: none">Vérifier l'absence de déformations, de coupures, de fissures et d'entailles de profondeur supérieure à 1 mm. Vérifier que toutes les pièces se trouvent dans leur position d'origine (il est conseillé de procéder à une comparaison avec un produit neuf).Vérifier l'absence de corrosion et d'oxydation.Vérifier l'absence de résidus à l'intérieur des cavités et des interstices.

3) VÉRIFICATION FONCTIONNELLE

3.1 CONTRÔLE DU SYSTÈME DE FERMETURE

Vérifier le fonctionnement de la bague de verrouillage en la dévissant et en la vissant à fond. Lorsque la bague de verrouillage est vissée à fond, le filetage ne doit pas être visible. Si nécessaire, lubrifier le filetage avec de l'huile en spray à base de silicone, en respectant les indications des instructions d'utilisation du produit.

Le jugement de l'examineur sur l'importance de l'anomalie de l'EPI doit être basé sur des critères objectifs et sur la formation spécifique qu'il a reçue. Le fabricant décline toute responsabilité résultant des informations inexactes reportées par l'utilisateur ou l'examineur.

ANNEXE PHOTOGRAPHIQUE

MAILLON RAPIDE



Maillon rapide avec bague de verrouillage vissée au-delà de la limite possible.